

## Magnetit in kaltgepressten Leinöl

Technisches Merkblatt

<b>Bezeichnung:</b>	Magnetit in kaltgepressten Leinöl
<b>Art des Werkstoffes:</b>	Magnetitlack streichfertig
<b>Anwendungsbereich:</b>	Schwarzlackanstriche von Eisenoberflächen und Holz
<b>Farbton:</b>	Schwarz
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenglanz
<b>Bindemittel:</b>	kaltgepresstes Leinöl – Gefahr der Selbstentzündung
<b>Pigment:</b>	Magnetit, reines natürliches Eisenoxidschwarz
<b>Eigenschaften:</b>	Anstriche für Eisenoberflächen mit Schwarzlack. Gute Verarbeitung, sehr guter Verlauf.
<b>Trockenzeit:</b>	je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Auftragsstärke, bis zu 3 Wochen. Überstreichbar in der Regel nach 24 Stunden
<b>Verdünnung:</b>	Testbenzin, Terpentinersatz
<b>Verarbeitungsart:</b>	streichen mit kurzborstigen Pinseln, rollen, spritzen
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	Mindestens +5° C für Luft- und Untergrundtemperatur
<b>Materialverbrauch:</b>	ca. 200 ml/m <sup>2</sup>
<b>Lagerung:</b>	Kühl und trocken lagern, Anbruchgebinde gut verschließen. Gefahr der Selbstentzündung
<b>Reinigung Werkzeug:</b>	Nach Gebrauch mit Testbenzin, Terpentinersatz
<b>Verpackung:</b>	1 kg Dose
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Eisen- und Stahloberflächen mit Bleiseife und Bleimennige grundieren. Holzoberflächen reinigen
<b>Anmerkung:</b>	Anstrich 2-3x dünn mit kurzborstigen Pinsel vertreiben.

Dieses Technische Merkblatt ist nach aktuellem Stand und aus vorliegenden Erfahrungen erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

**Stand: Januar 2011**