

Eisenglimmer und Magnetit in kaltgepressten Leinöl Technisches Merkblatt

Bezeichnung:	Eisenglimmer- u. Magnetit in kaltgepressten Leinöl
Art des Werkstoffes:	Eisenglimmer- und Magnetitlack streichfertig
Anwendungsbereich:	Schwarzlackanstriche von Eisen- und Holzoberflächen
Farbton:	Schwarzgrau
Glanzgrad:	Seidenglanz
Bindemittel:	kaltgepresstes Leinöl – Gefahr der Selbstentzündung
Pigment:	Eisenglimmer, Magnetit
Eigenschaften:	Anstriche für Eisen- und Holzoberflächen mit Schwarzlack. Gute Verarbeitung, sehr guter Verlauf.
Trockenzeit:	je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Auftragsstärke, bis zu 3 Wochen. Überstreichbar in der Regel nach 24 Stunden
Verdünnung:	Testbenzin, Terpentinersatz
Verarbeitungsart:	streichen mit kurzborstigen Pinseln
Verarbeitungstemperatur:	Mindestens +5° C für Luft- und Untergrundtemperatur
Materialverbrauch:	ca. 200 ml/m ²
Lagerung:	Kühl und trocken lagern, Anbruchgebände gut verschließen. Gefahr der Selbstentzündung
Reinigung Werkzeug:	Nach Gebrauch mit Testbenzin, Terpentinersatz
Verpackung:	1 kg
Untergrundvorbereitung:	Eisen- und Holzoberflächen reinigen
Anmerkung:	Anstrich 2-3x dünn mit kurzborstigen Pinsel vertreiben.

Dieses Technische Merkblatt ist nach aktuellem Stand und aus vorliegenden Erfahrungen erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Januar 2011